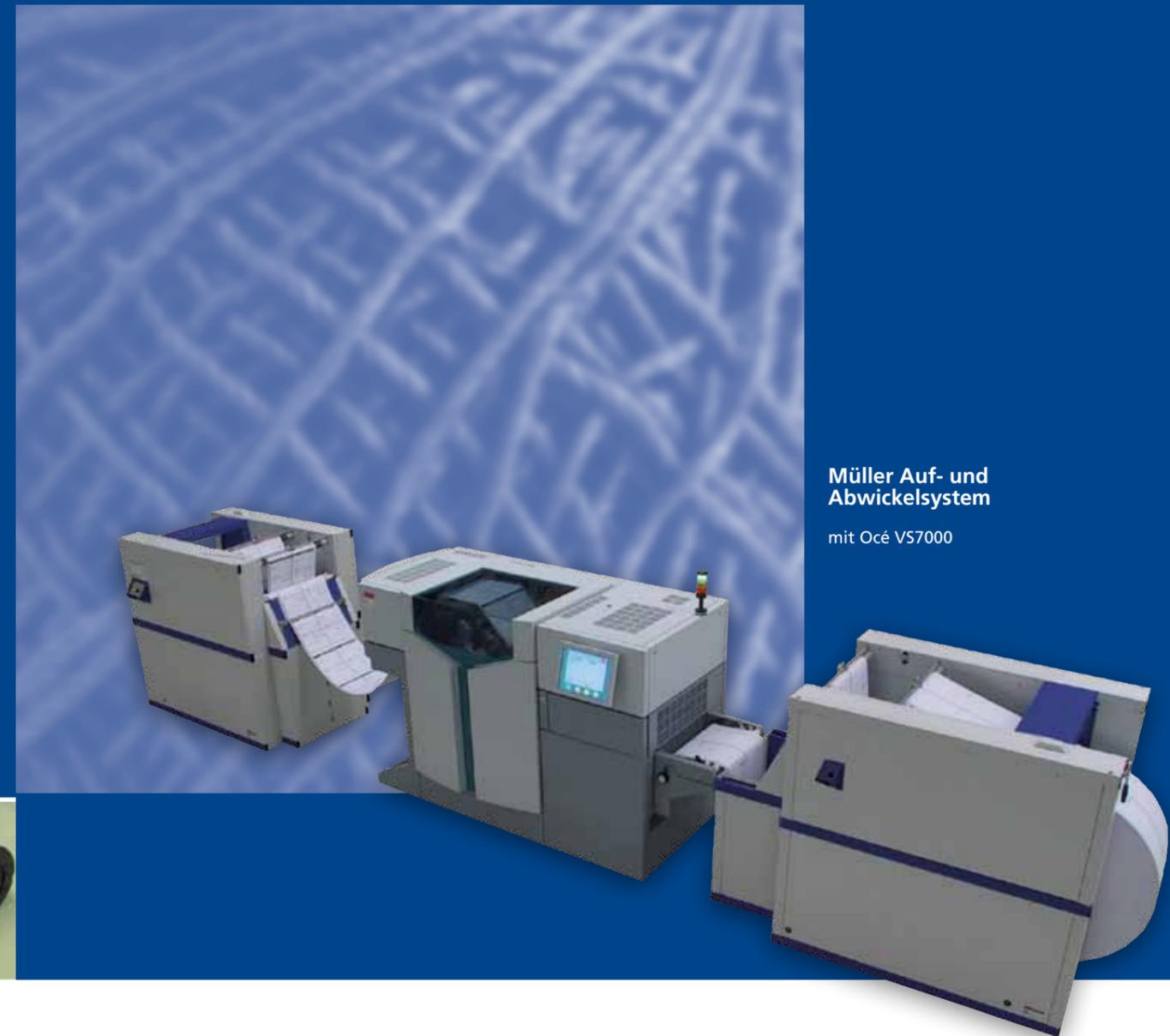


ABWICKELN/ AUFWICKELN

Vorteile, die überzeugen!

Müller Auf- und Abwickelmodule sind die ideale Ergänzung zur Kuvertieranlage. Einfache Bedienung, kurze Rüstzeiten und Verarbeitungsgeschwindigkeiten bis zu 240 m/Min. garantieren Effizienz von Anfang an.

Durch die Kompatibilität mit allen gängigen Drucksystemen, einfaches Verschieben und die selbstarretierenden Verstellfüße sind beide Module sehr flexibel an mehreren Systemen einsetzbar.



Müller Auf- und Abwickelsystem

mit Océ VS7000

Dual-Endloszuführung

Splicetable

UP3i-Interface

Papierbahnabsaugung

Rollentransporter

Kompressor

Verschiedene Adapter



- Automatische Drehrichtungserkennung
- Automatische Rollendurchmessererkennung
- Sensoren in der Vakuumbox steuern den Abrollvorgang
- Ein-Tastenbedienung über Display (nur Start/Stop)

Vorteil:
Der Bediener muss keine Programmierungen am Gerät vornehmen – nur Papier einlegen und „starten“.



- Pneumatische Fixierung des Rollenkerns
- Der Rollenkern wird automatisch ein- bzw. ausgekuppelt

Vorteil:
Zum Heben und Senken der Rolle benötigt man nur eine Taste. Einfacher geht es nicht.



- Auf- und Abwickelmodule auf Transportrollen fahrbar

Vorteil:
Die Module können ohne zusätzliche Ausrüstung jederzeit nach Bedarf an verschiedenen Systemen eingesetzt werden.



- Integrierte Vakuumbox serienmäßig

Vorteil:
Optimaler Papierlauf. Zwischen Abwickelmodul und Drucker oder Schneidemaschine ist kein Abstand für eine Papierschleife notwendig – das spart Platz.

240 m/Min.
180 m/Min.
120 m/Min.

- Verschiedene Geschwindigkeiten für Ab- und Aufwickler

Vorteil:
Für jede Anwendung die passende Maschine.