

PostBase 100

VORBILD IN KOMFORT
UND LEISTUNG



PostBase 100

Sie schreiben Briefe, versenden Angebote, Auftragsbestätigungen, Rechnungen und periodische Mailings. Nicht zu vergessen, der notwendige Schriftverkehr mit Ämtern und Behörden.

Wichtig dabei: Effizienz und hohe Produktivität. Auf dem Weg zu großen Postvolumen stellt das neue Frankiersystem PostBase 100 Ihnen ein innovatives Tool zur Verfügung, das Sie den Arbeitsalltag einfach schneller bewältigen lässt.

Höchst komfortabel, super schnell bis zu 100 Sendungen pro Minute, Zeit und Kosten sparend. Die PostBase 100 vereint Hightech mit modernem, prämiertem Design.



BEREIT FÜR HÖCHSTE ANSPRÜCHE

INNOVATIVE FRANKIERTECHNOLOGIE

Schon mit dem Einschalten fällt, dank der One-Button-Technology, angenehm auf, dass es der einzige Knopfdruck bleiben wird, bis Sie das System wieder ausschalten. Die Erstinstallation führt die PostBase 100 eigenständig aus. Eine LAN-Schnittstelle gestattet blitzschnelle Software-Updates, Portotarife und neue Werbeklischees online.

Auf eine intuitive Bedienung haben wir besonderen Wert gelegt. Ein 4,3-Zoll großes Farb-Touchdisplay führt dabei stets sicher zur gewünschten Aktion. Einfach für den Erstanwender wie auch für wechselnde Bediener.

Neben dem Easy-to-Use-Konzept ist es vor allem das niedrigste Betriebsgeräusch seiner Klasse, das durch eine ruhige Arbeitsplatzumgebung Leistung fördert und Stress mindert.



PostBase 100



01

Automatische Zuführung

Perfekte Frankierungen auch dicker oder ungleichmäßig gefüllter Briefe – kein Problem. Die PostBase 100 garantiert ein sanftes, prozesssicheres Gleiten aller Sendungen bis 10 mm Briefdicke.

02

Briefschließer

Verschließt schnell und sicher das durchlaufende Postgut.

03

Dynamische Waage

Ideal für die effiziente Bearbeitung gemischter Tagespost. Dicke und Gewicht der Briefe werden erkannt und automatisch mit dem richtigen Porto frankiert. Je nach Format bis zu 90 Sendungen/Min.

AUF WACHSTUM PROGRAMMIERT

Das modulare Konzept erlaubt einen super Einstieg – in einem richtig guten Preis-Leistungs-Verhältnis. Wachsen die Anforderungen, lässt sich das PostBase-Frankiersystem jederzeit an neue, individuelle Aufgabenstellungen anpassen.

So können Briefschließer, automatische Briefzuführung, eine dynamische Wiegeinheit oder eine großvolumige Stapelbox problemlos an die vorhandene Basis andocken; Werbeklischee-Speicher sowie zusätzliche Kostenstellen sind erweiterbar.

Schön, wenn man frühzeitig auf ein System gesetzt hat, das einfach unkompliziert mitwächst.



04

Frankiersystem mit Streifengeber
Vollelektronisches Inkjet-Frankiersystem, das preisgekröntes Design und Hightech in einem kompakten System vereint. Kurz: Innovative Frankiertechnologie auf kleinster Stellfläche.

05

Integrierte, statische Waage
Für das unkomplizierte, grammgenaue Wiegen besonders dicken Briefgutes oder Päckchen. Die 7-kg-Waage bietet auch die Funktion „Differenzwiegen“.

06

Ablage
Im Nu ist die Post frankiert. Dann liegt sie hier – bereit für den Versand.

PostBase 100

EIN FORTSCHRITTLICHES KONZEPT EINFACHSTE HANDHABUNG



ONE BUTTON ONLY

Tastenfeld war gestern. Einmal eingeschaltet, lässt sich die PostBase kinderleicht über ein 4,3-Zoll großes Farb-Touchdisplay bedienen.

INTUITIV ZU BEDIENEN

Alle relevanten Daten werden jederzeit angezeigt und Sie werden schnell zum richtigen Programmpunkt geführt. Ein Bedienkonzept, mit dem auch der ungeübte Benutzer sofort zurecht kommt.

STEHEN SIE BEQUEM

Das große Farb-Touchdisplay lässt sich in sechs Stufen ergonomisch optimal an Ihren Blickwinkel anpassen.



PLUG & PLAY

Wie immer Sie Ihr System zukünftig konfigurieren wollen, zwei USB-Anschlüsse und ein Highspeed-LAN-Anschluss sind bereits da.

STAPELBOX

Einmalig in diesem Segment, die optionale Stapelbox bis 10 kg Tragfähigkeit und einem Volumen von ca. 250 C6/5-Briefen.

HIGHSPEED WIEGEN

Die dynamische Waage erkennt Formate „am laufenden Band“ und übergibt die ermittelten Werte an die Frankierbasis. Portoberechnung und Frankieren übernimmt die Frankiermaschine. Ein einmaliges Feature in diesem Segment.

HIGHTECH. NETWORKED.



NEUE FREIHEITEN BEI DEN KLISCHEES

Zwei Klischees oder Klischee und SMS-Zusatztext sind frei wählbar. Die Möglichkeiten sind unglaublich vielfältig.



ZWEI BASISFARBEN WÄHLBAR

Für die große Poststraße der PostBase 100 (automatische Zuführung, Briefschließer und dynamische Waage) wählen Sie zwischen Schwarz oder Blaugrau. Weitere fünf Gehäuse-Wunschfarben stehen für Frankiermaschine und Zuführung bereit.



DAS „POSTBASE-DISPLAY IN XXL“ – DIE NAVIGATOR-SOFTWARE FÜR NOCH MEHR BEDIENKOMFORT

Mit der einzigartigen PostBase-Navigator-Software wird die Bedienung und Konfiguration Ihres PostBase-Frankiersystems noch einfacher und schneller.

Ihre Vorteile: Kostenstellen-Namen und Zusatztexte übersichtlicher eingeben. Kostenstellen-Berichte bequemer ausdrucken statt vom Display abschreiben. Und warum nicht mal mit einem QR-Code auf dem Kuvert den Sendungsempfänger direkt auf Ihre Internetseite lenken? Alle Zugriffsrechte an der PostBase lassen sich ebenso bequem per Software einrichten.

Nutzen Sie einfach Ihren vorhandenen PC/Laptop für die „Fernbedienung“ Ihrer PostBase – per Standard-USB-Anbindung. Dann haben Sie das größte Frankiermaschinen-Display der Welt, sozusagen PostBase-Komfort in XXL.

Parallel können Sie mit der Navigator-Software auch alle in der PostBase registrierten Informationen abrufen und auf Knopfdruck informative Berichte und Listen erstellen. Kostenstellen-Übersichten zum Monatsende, die Sie dann per E-Mail an die Buchhaltung weiterleiten, tägliche Einlieferlisten für Einschreiben mit BZL-Druck und sogar Versandlisten. Außerdem bietet die Software Ihnen die Verwaltung aller Einstellungen für die Nutzung von Premium-Adress und Auftragsmanagement.

PostBase 100

TECHNISCHE DATEN



Farben

Gehäusefarben Schwarz, Blaugrau-, Silber*-, Rot*-, Grün*-, Blau-Metallic* und Orange*



Hardware

PostBase 100

Farb-Touchdisplay	ja
Druckverfahren	Inkjet
Briefdurchlassstärke	10 mm
Streifengeber	ja
Briefauffang, Standard	ja
Stapelbox	optional
Manueller Briefschließer	optional
Automatische Briefzuführung mit integriertem Briefschließer	optional
Durchsatz ohne/mit dynamischem Wiegen (Sendungen/Min.)	100/90
Integrierte Waage – Kapazität in kg/Differenzwiegen	7/ja
Dynamische Waage	optional
Konnektivität – Highspeed-LAN	ja

Software

NavigatorBasic** (PC-Steuerungssoftware)	ja
NavigatorPlus** (Kostenmanagement)	optional
Zugriffsschutz mittels PIN	ja
Portotabelle XL (inkl. PremiumAdress)	ja
GoGreen-Klischee	optional
Kostenstellen, Standard/Option	100/250
Anzahl möglicher Werbeklischees	30
Kurzwahlen	20
SMS-Zusatztexte	12

* Nur für Frankiermaschine und automatische Zuführung erhältlich

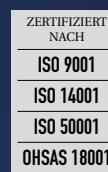
** MS Windows Betriebssystem vorausgesetzt.

Technische Änderungen vorbehalten.

Fotos und Abbildungen sind nicht farbverbindlich.

HOLZER

G. Holzer GmbH
Parkstraße 100, 66578 Schiffweiler
Telefon: 0049-(0)6821/96485-0
Fax: 0049-(0)6821/96485-13
Internet: <http://www.fpholzer.de/>
E-Mail: info@fpholzer.de



In Kooperation mit

Deutsche Post 



EUROPÄISCHE UNION



Europäischer Fonds für regionale Entwicklung

Investition in Ihre Zukunft!

Allgemeine Informationen:
www.efre.brandenburg.de

fpholzer.de